



Rena tekniske verksted

RENA TEKNISKE VERKSTED

Byggherre:	Forsvarsbygg utbyggingsprosjektet Rena
Kommune:	Åmot
Entreprise:	Verksted og kontorbygg (RETV)
Entrepriseform:	Bygningsmessig hovedentreprise og adm. sideentrepriser
Kontraktssum:	Ca. 99,1 mill.
Utførelsestidspunkt:	Oktober 2003 til januar 2005
Arkitekt:	LPO arkitekter og design AS v/Ole Petter Lassen
RIB:	Multiconsulent AS v/Håvard Espelin
Byggeledelse:	Fornæs og Sjøtil AS v/Erik Sjøtil
Prosjektledelse:	Forsvarsbygg Utbyggingsprosjektet v/Ivar Aalerud

Rena tekniske verksted

Verkstedet er formet som en U, med verkstedhaller parallelt på hver side av et overdekket uterom og administrasjonsbygg og driftslagret som en sammenbindene bygning. Administrasjonsbygget med driftslager er utformet som en tre etasjes bygning, med muligheter for senere påbygging av en fjerde etasje. Ekspedisjon, driftslager og garderobe for ansatte er plassert i første etasje. I annen etasje er plassert undervisningsrom for materiell-spesifikk utdanning. Disse er plassert med tanke på nær kontakt mellom undervisningsmiljø og fungerende produksjonsmiljø i verkstedet. I tredje etasje er plassert kjøkken og spiserom som skal dekke behov for et antall fast tilsatte på ca. 145 i tillegg til gjestende personer.

Tredje etasje er samtidig verkstedets administrative avdeling, med kontorarbeidsplasser og tilhørende møteromsfasiliteter og et større kombinert konferanse- og undervisningsrom. Det er lagt vekt på å tilpasse seg kontorløsninger med stor grad av åpenhet, samtidig som nødvendig skjerming av arbeidsplassene blir ivaretatt. Administrasjonsdelen er skilt fra verkstedhallene med en brannvegg av betong. Begge hallene har 8 meter brede løp og er som hovedregel gjennomgående med porter i hver ende. Transportsonen ligger sentralt i begge verkstedhallene. I hallen mot øst er verksted for belte- og våpenseksjonen med elektrooptisk systemverksted i enden mot syd. Hvert løp er 18 meter langt, med fri høyde 11 meter. I hallen mot vest er lagt verksted for ingeniørmaskiner og hjulkjøretøy. Her er løpene 14 meter lange. Katalogrom og kontorer for verksmestere er plassert sentralt i hallene på to plan. Det overdekkende arealet mellom verkstedhallene er tenkt som oppstillingsareal og klargjøringsareal for kjøretøy som er under behandling. Der er lagt vekt på at verkstedet skal være arealøkonomisk og fleksibelt i forhold til framtidige behov.

Konstruksjonssystemet i verkstedhallene består av parvise søyler av stål med ståldrager som spenner i et løps lengde. Rommet mellom søylene gir plass for tekniske framføringer av strøm, luft, oljer og eksosavsug og skap for verktøy og utstyr. Over transportsonen er lagt overlys. Primærkonstruksjonen



er dimensjonert for kraner med kapasitet fra 5 til 25 tonn. Innvendige vegger er kledd med finer eller stålplater. De mest støyproduserende aktivitetene skjermes med fleksible, støydempende foldevegger. Utvendig materialbruk er i tråd med de helhetlige løsningene som er etablert i Rena leir, med vekt på bordforsalet betong, kledning med spon av malmfu-ru, og galvaniserte stålplater og zink som metallmaterialer. Verkstedhallens langfasader er utstyrt med galvaniserte foldeporter og korru-gerte plater av stål, samt transparente plater av polykarbonat. Det overdek-kende uterommet er en lett konstruksjon av gitterdragere av galvanisert stål som bærer en lys-transparent membranduk. Uterommet er naturlig belyst og ventilert. Innvendig er det lagt vekt på robuste materialer som tåler den aktu-elle bruken som forventes, samtidig som åpenhet og behagelig arbeidsmiljø oppnås. Samlet golvareal for verkstedfløyene er 12.850 m² og for administrasjons-bygget 3.085 m² Totalt golvareal 15.935 m². I tillegg til å administrere alle sideentreprenører har vi også vært HMS-koordinator for prosjektet.